

## Весы рольганговые

### НАЗНАЧЕНИЕ

Для взвешивания на рольганге труб на трубопрокатных заводах, слитков, слябов, листовой стали, изготавливаемых прокатными производствами, а также слябов после МНЛЗ, нами разрабатываются и производятся весы ВРТ «ПОРТАЛ» с максимальной нагрузкой до 40 тонн.



Учитывая, что большинство весов используется в существующих линиях и зачастую нет возможности встраивать весы в рольганг, а также требования заказчиков — проведение монтажных работ, не останавливая производство, мы можем разработать весы ВРТ «ПОРТАЛ» без вмешательства в конструкцию рольганга.

Взвешивание груза на весах ВРТ «ПОРТАЛ» производится в статическом режиме методом его подъема над рольгангом или вместе с рольганговой секцией (весовая рольганговая секция). Для подъема изделия может применяться гидравлический, пневматический или электрический механизм подъема.

В зависимости от места установки весов, механизмы подъема могут быть размещены под рольгангом, на одном уровне с ним или над ним.

При разработке весов учитываются такие факторы, как длина, ширина, вес, температура изделия и температура окружающей среды, ударные нагрузки и вибрации, запыленность, влажность и агрессивность среды, производительность линии. Зная эти факторы и учитывая их, выбирается оптимальный вариант конструкции весов.

Так, для длинномерных изделий, например, для взвешивания труб большого диаметра, применяется модульная конструкция весоизмерительного механизма, состоящая из двух не зависимых модулей.

Если изделие имеет высокую температуру — сляб после МНЛЗ или печи, применяется конструкция весов, препятствующая выходу из строя особо уязвимых узлов, таких как тензодатчики, кабель и элементы механизма подъема.

Весоизмерительный механизм с узлами встройки тензодатчиков находится над рольгангом на опорной конструкции (платформе). Такое размещение обеспечивает облегченную конструкцию весов, снижает влияние на тензодатчики температуры раскаленного изделия, исключает падение горячей окалины на тензодатчики, облегчает к ним доступ обслуживающего персонала, уменьшает затраты на обслуживание и обеспечивает возможность взвешивания изделия с большой кривизной по длине.

Весы могут работать как в ручном режиме — с пульта управления, так и в автоматическом — с передачей данных в АСУ.

# ПРОМЫШЛЕННОЕ ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Весы рольганговые

## ВЕСЫ ВРТ «ПОРТАЛ» ИСПОЛЬЗУЕТ ТАКИЕ ПРЕДПРИЯТИЯ, КАК

- Челябинский металлургический комбинат
- Северсталь
- ОМК-Сталь
- Волжский трубный завод
- Первоуральский новотрубный завод

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТРИСТИКИ

### МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА

0,5...40 тонн

### ДЛИННА ВЗВЕШИВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ

до 15 м

### МИНИМАЛЬНЫЙ ЦИКЛ ВЗВЕШИВАНИЯ

15 сек.

### ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

-50...+50° С