

Весовой комплекс для взвешивания и торцевания заготовок

Для точного измерения массы заготовок с последующим расчетом расходных коэффициентов и корректировки отнесения затрат между структурными подразделениями.

Для торцевания пакетов заготовок на рольгангах перед посадом в печи на сортопрокатных станах металлургических производств.



Весы МОНОЛИТ соответствуют ГОСТ OIML R 76-1-2011
утверждены как тип средств измерений и зарегистрированы в
Госреестре средств измерений под № 86264-22.

Весы МОНОЛИТ соответствуют требованиям технического
регламента таможенного союза ТР ТС 004/2011 ТР ТС 20/2011

СОСТАВ КОМПЛЕКТА

- весы МОНОЛИТ;
- торцующий упор;
- система автоматизации.

Весовой комплекс для взвешивания
и торцевания заготовок

ОСОБЕННОСТИ

Весоизмерительный механизм весов встраивается в линию рольганга и состоит из грузоприемного устройства с установленными на него транспортными роликами с приводами, узлов встройки тензодатчиков и шарнирных узлов фиксирующих ГПУ от продольных и поперечных перемещений. Между роликов устанавливаются межроликовые плиты с отбойниками.

Для оперативной диагностики тензометрических датчиков по сигналу от каждого из них в комплект поставки входит специальная соединительная коробка с разъемом для подключения к тестеру.

Для выравнивания заготовок на весоизмерительном механизме применяется упор с электрическим приводом подъема. За упором устанавливается специальный демпфер с пружинным буфером. Для обслуживания упора в комплект поставки входит специальная площадка.

Управление весовым комплексом осуществляется как в автоматическом так и в ручном режиме. Позиционирование заготовок производится при помощи оптических датчиков положения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА

10 тонн

ДЛИНА ВЗВЕШИВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ

до 7 м

МИНИМАЛЬНЫЙ ЦИКЛ ВЗВЕШИВАНИЯ

5 сек.

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР

± 50...50° C

